



Industrie Service

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No. 259/2005/MUC von/dated 27.06.2011*)

Geitungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach DGR 97/23/EG, Anhang I, Abschnitt 4.3 / Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance with PED, Annex I, Paragraph 4.3

Hersteller/ Manufacturer:		Name: ANTON BLAJ s.p.		Werkstoff/ Material		Prüfgegenstand/ Erzeugnisform/Begriff Description		Abmessungen Dimensions		Datum/ Date:		Blatt-Nr./ Page No.:		Zertifizierungsstelle für Druckgeräte Benannte Stelle, Kennnummer / Notified Body, No. - 0036 - Geschäftsfeld Anlagentechnik / Plant Engineering	
Straße/Street: Grize 9		Ort/City: SI-3302 Grize		Werkstoff/ Material		Erzeugnisform/Begriff Description		Abmessungen Dimensions		Date:		1 von / of 1			
				Material		Product Terminology		Dicke/Thickness		27.06.2011					
Itd. Nr./	No.	Material Designation /	Art. Spec.	Nr. No.	Kurz zeichen/ Code	Prüfgegenstand/ Erzeugnisform/Begriff Description	Abmessungen Dimensions		Gewicht Weight max.	Remarks	Bemerkungen				
							von from	bis to							
1	2		3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b			
01		Festigkeitsklassen / strength classes 5.6 und/and 8.8	DIN EN ISO	267/13 898/1	N/V	Schrauben / screws			M12	M39					
02		Ck 35, C35E 24 CrMo 5, 25CrMo4 21CrMoV5-7	DIN EN ISO	17240 10269	V	Schrauben / screws			M12	M39					
03		A 2-50 A 4-50	DIN EN ISO	3506-1	b	Schrauben / screws			M12	M39					
04		Festigkeitsklassen / strength classes 5-2 und/and 8	DIN EN ISO	267/13 20998/2	N/V	Muttern / nuts				M39					
05		Ck 35, C35E 24 CrMo 5, 25CrMo4 21CrMoV5-7	DIN EN ISO	17240 10269	V	Muttern / nuts				M39					
06		A 2-50 A 4-50	DIN EN ISO	3506-2	b	Muttern / nuts				M39					

b = Ausgangsmaterial / semi product
Lösungsgeglüht/abgeschreckt / solution Annealed/quenched

Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräterichtlinie zu beachten.
Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Benannten Stelle erforderlich.
For the use of the materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed.
The specific material operating conditions have to be approved by pressure equipment manufacturer or respectively by the notified body in charge.

Explanation: A = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = Lösungsgeglüht/solution annealed N = Normalgeglüht/normalized S = Spannungsarmgeglüht/stress relieved TM = Thermomech. behandelte/thermo-mech. treated U = ungeglüht/ not annealed V = vergütet/quenched and tempered CR = Temperatureregelt warmumgeformt/ temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = weichgeglüht/annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11/delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11/object in column 11 d = Abmessungen in den Techn. Regeln/dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln /weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 11/technical rules reference column 11

***) Die Gültigkeit des Zertifikates ist an eine gültige Zertifizierung gemäß ISO 9001:2008 gebunden / The validity of this certificate is connected to a valid certification in accordance with ISO 9001:2008.**