



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen für Überwachungsbedürftige Anlagen
Scope of the Approval - Manufacturing of Base Material used for Regulated Pressure Equipment

Anlage zum Bestätigungsschreiben
Annex to Manufacturer's Approval

Hersteller/Manufacturer:		Name:		Werk-/Plant:		Nationalität/Country:		Datum/Date:		Blatt-Nr./Page No.:		Zertifizierungsstelle für Druckgeräte					
Anton Blaj s.p.		Grize 9		SI		SI		27.06.2011		1 von / of 1		Benannte Stelle, Kennnummer / Notified Body, No. - 0036 - Geschäftsfeld Anlagentechnik / Plant Engineering					
Ort/City:		SI-3302 Grize		Prüfgegenstand		Abmessungen		Gewicht		Prüfgrundlagen/		TÜV- Nr./					
Material Name		Material Specification		Lieferzustand		Dimensions		max.		Anforderungen		01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 15					
Werkstoff-Nr./		Nr./No.		Condition*		Diameter		1 = t		Technische Regeln /		Bemerkungen					
Material No.		Art/Spec.		Delivery Condition*		Thickness		2 = kg		Requirements		Notes					
		3a		4		von/ to		↓ Wert value		Art./ Nr. / No.							
		3b		N/V		6a		8a		9a		9b					
01	Festigkeitsklassen / strength classes 5.6 und/and 8.8	DIN 267/13 DIN EN 898/1 ISO	267/13 898/1	N/V	Schrauben / screws	M12	7a	6b	7b	8b	AD 2000 TRD	W7 106					
02	Ck 35, C35E 24 CrMo 5, 25CrMo4 21CrMoV5-7	DIN 17240 DIN EN 10269	17240 10269	V	Schrauben / screws	M12					AD 2000 TRD	W7 106					
03	A 2-50 A 4-50	DIN EN 3506-1 ISO	3506-1	b	Schrauben / screws	M12					AD 2000 TRD	W2 106					
04	Festigkeitsklassen / strength classes 5-2 und/and 8	DIN 267/13 DIN EN 20898/2	267/13 20898/2	N/V	Muttern / nuts	M39					AD 2000 TRD	W7 106					
05	Ck 35, C35E 24 CrMo 5, 25CrMo4 21CrMoV5-7	DIN 17240 DIN EN 10269	17240 10269	V	Muttern / nuts	M39					AD 2000 TRD	W7 106					
06	A 2-50 A 4-50	DIN EN 3506-2 ISO	3506-2	b	Muttern / nuts	M39					AD 2000 TRD	W2 106					

A.-Nr. / Order No.: 2203/11
v. / dated 27.06.2011

Erläuterungen / Notes: A = Lösungsgeglüht und abgeschreckt/solution annealed and quenched L = Lösungsgeglüht/solution annealed N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht/stress relieved TM = Thermomech. behandelte/thermomech. treated U = Ungeglüht/not annealed V = Vergütet/quenched and tempered CR = Temperaturgeglüht/warmupgeformt/ temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = Weichgeglüht /annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11 / delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11 / object in column 11 d = Abmessung in den Technischen Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Technischen Regeln /weight acc. to technical rules f = Nr. der Technischen Regeln in Spalte 11/No. of the technical rules in column 11