



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen für überwachungsbedürftige Anlagen**  
**Scope of the Approval - Manufacturing of Base Material used for Regulated Pressure Equipment**

**Anlage zum Bestätigungsschreiben**  
**Annex to Manufacturer's Approval**

|                              |                                      |   |                 |  |                               |   |   |
|------------------------------|--------------------------------------|---|-----------------|--|-------------------------------|---|---|
| Hersteller/<br>Manufacturer: | Name:<br>Straße/Street:<br>Ort/City: | ANTON BLAJ s.p.<br>Gríže 9<br>SI-3302 Gríže | Werk/<br>Plant: | Nationalität/<br>Country:<br><b>SI</b> | Datum/<br>Date:<br>26.05.2009 | Blatt-Nr./<br>Page No.:<br>1 von / of 1 | <b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte</b><br><b>Benannte Stelle, Kennnummer / Notified Body, No. - 0036 -</b><br><b>Geschäftsfeld Anlagentechnik / Plant Engineering</b> |
|------------------------------|--------------------------------------|---|-----------------|--|-------------------------------|---|---|

| Ifd.<br>Nr./<br>No. | Werkstoffbezeichnung/<br>Material Name<br>Werkstoff-Nr./<br>Material No. | Werkstoff-<br>Spezifikation<br>Material Specification |                   | Liefer-<br>zustand<br>Delivery<br>Condition* | Prüfgegenstand<br>Erzeugnisform /<br>Production Form<br><br>Begriff / Name | Abmessungen<br>Dimensions  |                                 |     |               | Gewicht<br>Weight<br>max. |                | Prüfgrundlagen/<br>Anforderungen<br>Technische Regeln /<br>Technical<br>Requirements |                      | TÜV-<br>Nr./<br>No.  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|---------------------|--|---|-------------------|--|--|----------------------------|---------------------------------|-----|---------------|---------------------------|----------------|--|----------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
|                     |  | Art/Spec.   | Nr./No.           |  |  | Dicke<br>[mm]<br>Thickness | Durchmesser<br>[mm]<br>Diameter |     | Wert<br>value |                           | Art./<br>Spec. | Nr. / No.  | Bemerkungen<br>Notes |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1                   | 2  | 3a  | 3b                | 4  | 5  | 6a                         | 6b                              | 7a  | 7b            | 8a                        | 8b             | 9a   | 9b                   | 11   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 01                  | Festigkeitsklassen / strength<br>classes 5.6 und/and 8.8                 | DIN<br>DIN EN<br>ISO                                  | 267/13<br>898/1   | N/V  | Schrauben / screws   |                            |                                 | M12 | M39           |                           |                | AD 2000<br>TRD   | W7<br>106            | b = Ausgangsmaterial / semi product<br>Lösungsgeglüht/abgeschreckt / solution<br>Annealed/quenched |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 02                  | Ck 35, C35E<br>24 CrMo 5, 25CrMo4<br>21CrMoV5-7                          | DIN<br>DIN EN   | 17240<br>10269    | V  | Schrauben / screws   |                            |                                 | M12 | M39           |                           |                | AD 2000<br>TRD   | W7<br>106            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 03                  | A 2-50<br>A 4-50   | DIN EN<br>ISO   | 3506-1            | b  | Schrauben / screws   |                            |                                 | M12 | M39           |                           |                | AD 2000<br>TRD   | W2<br>106            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 04                  | Festigkeitsklassen / strength<br>classes 5-2 und/and 8                   | DIN<br>DIN EN   | 267/13<br>20898/2 | N/V  | Muttern / nuts   |                            |                                 |     | M39           |                           |                | AD 2000<br>TRD   | W7<br>106            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 05                  | Ck 35, C35E<br>24 CrMo 5, 25CrMo4<br>21CrMoV5-7                          | DIN<br>DIN EN   | 17240<br>10269    | V  | Muttern / nuts   |                            |                                 |     | M39           |                           |                | AD 2000<br>TRD   | W7<br>106            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 06                  | A 2-50<br>A 4-50   | DIN EN<br>ISO   | 3506-2            | b  | Muttern / nuts   |                            |                                 |     | M39           |                           |                | AD 2000<br>TRD   | W2<br>106            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**A.-Nr. / Order No.: 0204/09**  
**v. / dated 02.04.2009**

**Erläuterungen / Notes:** A = Lösungsgeglüht und abgeschreckt/solution annealed and quenched L = Lösungsgeglüht/solution annealed N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht/stress relieved TM = Thermomech. behandelt/thermomech. treated U = Ungeglüht/not annealed V = Vergütet /quenched and tempered CR = Temperaturgeregelt warmumgeformt/ temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = Weichgeglüht /annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11 / delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11 / object in column 11 d = Abmessung in den Technischen Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Technischen Regeln /weight acc. to technical rules f = Nr. der Technischen Regeln in Spalte 11/No. of the technical rules in column 11